

Datenblatt

RO6500 TP5 4" Umkehrosmose System

Anwendung:

Schlüsselfertige Lösungen für verschiedene gewerbliche und private Anwendungen. Wasserabfüllanlagen, Dampfkessel, Gartencenter, Restaurants und viele andere Arten von Unternehmen profitieren von ihrer hervorragenden Leistung und Haltbarkeit.

Ausrüstung

- Grundfos® Pumpe CM 1-10
- 300 psi Membranbehälter
- BB10 Sediment-Vorfilter
- Elektrische Schalttafel mit Steuerung
- Danfoss-Magnetventile
- Rohrleitungen, Instrumentierung
- Stahlrahmen
- Holzboxe

Optionen

- LG Chem Membrane Typ 4040 UES,ES,R
- Dosierpumpe für Antiscalant
- Vielseitiges Set für Rohwasservermischung (30...240 L/h) oder Permeatspülung

Verbindungen

- Zulaufendes Wasser - ½".
- Permeat - ½".
- Konzentrat - ½".
- Antiscalant-Dosieranschluss - G ½".
- Permeatspülung Eingangsanschluss - ½".

Anforderungen an das Speisewasser

- Temperatur des einfließenden Wassers - +5...+40 °C
- Restchlor - 0,1 mg/L
- Härte - bis zu 3 meq/L
150 mg/L CaCO₃
- Eisen – bis zu 0,1 mg/L
- Silikat - 20 mg/L
- Chemischer Sauerstoffbedarf - 4 mg/L O₂
- Schwefelwasserstoff - keine

Die Grenzwerte können überschritten werden, wenn ein Antiscalant, ein Sauerstoffabsorber oder eine andere chemische Vorbehandlung für die Umkehrosmose verwendet wird.



Maße /Gewicht

Ohne Verpackung (L x T x H)

- 1450 x 540 x 385 mm
- 60 kg

Mit Verpackung (L x T x H)

- 1547 x 604 x 449 mm
- 90 kg

Artikelnummer

RO6500

Durchfluss Kapazität L/h

250-300 L/h

Membranen

1/40 x 40

Technische Daten

- Permeatleistung¹ - 250-300 L/h
- Permeatrückgewinnung² - 75%
- Maximale TDS - 3000 mg/L
- Durchflussbedarf:
 - 320...400 L/h (Betrieb)
 - 1500...2000 L/h (Spülung)
- Betriebsdruck - 8...12 bar
- Maximaler Druck - 14 bar
- Elektrische Anforderungen – 230 V, 50 Hz (1 ph)
- Elektrische Leistung – 0,7 kW
- Vorfilterleistung - 5 µm

¹ abhängig vom TDS-Wert des Speisewassers,
der Temperatur und der Permeatrückgewinnung

² für kalkarmes/verschmutztes Wasser